



Prensas y Carrocerías

Automatizar actualizaciones de PC: FMEA y Follow Up

NT104

La planta de Prensas y Carrocerías, para controlar la calidad y realizar el seguimiento correcto de incidencias, dispone de:

- Un Plan de Control (PC)
- Un sistema de seguimiento de defectos llamado *Follow Up*
- Un proceso de análisis de fallos llamado FMEA (*Failure Mode and Effects Analysis*)

El objetivo establecido ha consistido en diseñar una solución que permita realizar la tarea de control y seguimiento de manera centralizada, unificando sistemas y tratando los datos necesarios en tiempo real.

La solución validada ha permitido:

- Eliminar procesos sin valor añadido
- Garantizar la correlación entre los documentos de control y seguimiento
- Simplificar y automatizar la creación del Plan de Control
- Centralizar la información
- Mejorar la accesibilidad a los datos de todos los usuarios afectados por el proceso
- Añadir trazabilidad del estado y control de tiempos
- Customizar KPIs para la toma de decisiones