



Prensas y Carrocerías

Robots y visión artificial: el desapilador de la línea L114 de Prensas

NT101

La línea L114 de prensas cuenta con 6 prensas de transferencia de operaciones de Schuler alimentadas por un desapilador NSM que tiene cuatro cabezales deslizantes.

Esta línea produce 47 piezas en formatos simples y dobles. La máquina puede trabajar hasta 18 golpes en un tiempo muy reducido.

El desapilador trabaja con un puente magnético que desapila la pieza sobre las correas y llega a la mesa de centrado. La línea actual también cuenta con una lavadora y una aceitadora que pueden entrar o salir de la línea según sea necesario.

El objetivo establecido es modernizar tecnológicamente el desapilador incluyendo en el diseño un cepillo/calentador que funcione mediante robótica avanzada y visión artificial.

La solución debe trabajar al menos con el mismo tiempo de ciclo.

Para llevar a cabo el proyecto, se han estudiado y definido las especificaciones de diseño, se han analizado diferentes posiciones de la pila que especifican el flujo de trabajo de la línea y se ha propuesto una nueva solución.

El nuevo sistema debe ser versátil para programar futuras partidas con espacios en blanco simples y dobles (simétricos y asimétricos), incluyendo la capacidad de pilas múltiples.

Con la nueva solución se ha incrementado el HPH (*Hits per hour*) de la prensa por reducción de averías y paros, disponiendo de mayor versatilidad para futuros ítems.