Prensas y Carrocerías

Simulador de situaciones de avería para entender y mejorar el diagnóstico

NT098

Los departamentos de ingeniería de la factoría trabajan en la mejora continua de los procesos de fabricación, identificando oportunidades para:

- ✓ reducir tiempos de ciclo
- ✓ optimizar procedimientos
- ✓ dar soluciones técnicas mejoradas
- ✓ ahorrar costes
- ✓ mejorar la eficiencia de la línea productiva

En la planta de Carrocerías, se propuso como objetivo la mejora del diagnóstico y funcionamiento de las pinzas TOX para:

- optimizar los programas de trabajo
- mejorar los tiempos de ciclo
- poder analizar las averías más frecuentes y su causa raíz

Con ayuda de un banco de pruebas, se consiguió simular situaciones de avería para entender y mejorar el diagnóstico, estudiar el cambio de diseño de ciertos componentes y rediseñar ciertos sistemas para mejorar su efectividad.

Tras las diferentes pruebas y validaciones, se ha conseguido:

- ➢ mejorar el tiempo del ciclo
- ➢ mejorar la disponibilidad de máquina
- ➢ mejorar la calidad del proceso
- ➢ reducir el MTTR (tiempo medio de reparación)
- ➢ aumentar el MTBF (tiempo medio entre fallos)
- ➢ aumentar la duración de los componentes afectados por desgaste

Una vez validada la solución en banco de pruebas, el equipo TOX es capaz de ofrecer mejores prestaciones de velocidad, fiabilidad y duración.

Con la financiación de: GENERALITAT VALENCIANA
Conselleria d'Economia Sostenible, Sectors Productius, Comerç i Treball