



Prensas y Carrocerías

Desarrollo para el diagnóstico de comportamiento de cobots en líneas de producción

NT097 (proyecto realizado en colaboración con CFZ COBOTS, S.L.)

La planta de Carrocerías de Ford Valencia cuenta con una superficie de 242.000 m² y alrededor de 2.300 robots de diferentes clases, repartidos en 3 edificios.

La fecha de instalación de los diferentes equipos y máquinas que trabajan en las líneas de producción es muy dispar, siendo algunas fechas muy antiguas y otras muy recientes.

Se estableció como objetivo prioritario obtener un diagnóstico en los sistemas de PLC, de comportamiento y fallos de los equipos a través de los datos de los cobots (robots colaborativos).

La solución consistía en:

- obtener datos de comportamiento de los robots
- identificar y gestionar los fallos en el sistema FIS (*Factory Information System*)
- analizar los fallos y prevenirlos

Para la realización y validación de la prueba, se reprogramaron tanto los PLCs como los cobots de una zona concreta de *Hanging*.

Una vez realizada la prueba, se pudo demostrar que la solución diseñada identificaba los fallos correctamente.

Con esta información disponible en el sistema, se puede analizar, prevenir y monitorizar el comportamiento de los fallos permitiendo actuar de manera preventiva, y planificando intervenciones controladas en caso de ser necesario.