



Prensas y Carrocerías

Optimización de tiempo de respuesta en acciones dimensionales a través de Data Analytics

NT093

El proceso de fabricación de un vehículo se compone de multitud de operaciones ejecutadas en diferentes áreas de la factoría, desde la planta de estampación, hasta la línea OK de Montaje Final.

Los vehículos fabricados pasan por estrictos controles de calidad en todas las áreas, se realizan varias pruebas y comprobaciones de funcionamiento, y se validan sólo en el caso de que la calidad del vehículo cumpla el 100% del estándar Ford.

Se ha establecido como objetivo reducir los defectos dimensionales detectados en la línea OK de Montaje, atajando la incidencia en la estación de trabajo o línea donde se producen, y antes de que continúen su proceso de fabricación.

Concretamente, se persigue una solución que permita correlacionar las medidas tomadas por sistemas automáticos de la línea final de Montaje con sistemas de

Carrocerías, es decir, correlacionar medidas del VOW (*Vehicle On Wheels*) con las medidas del BIW (*Body In White*).

La solución debe permitir analizar y agilizar la toma de decisiones para la mejora dimensional en Carrocerías y así poder evitar ajustes posteriores del vehículo en Montaje.

El resultado conseguido es satisfactorio ya que permite visualizar de forma instantánea y unificada los puntos de medición concretos del vehículo en las diferentes plantas.