



## Prensas y Carrocerías

### Desconexión automática para ahorro de energía en horas de no producción

#### NT088

La compañía tiene un firme compromiso con el ahorro energético y la reducción del impacto medioambiental en todos sus procesos, para llevar al mercado productos cada vez más respetuosos con el medio ambiente en toda su cadena de fabricación.

Es por ello que continuamente se destinan recursos a buscar soluciones de ahorro de consumo energético y alternativas para minimizar el impacto medioambiental en los procesos de fabricación.

Se estableció como objetivo validar una prueba piloto que consistía en realizar la desconexión automática, vía programación PLC, de los ventiladores de los armarios de control de soldadura en turnos de no producción.

Tras el estudio de las opciones y la realización de diferentes pruebas, se han instalado unos contactores

auxiliares “aguas abajo”, de los fusibles de alimentación de 24V a la bobina, que se controlan desde el PLC. El prototipo se ha instalado en la línea 6Y1 (armario 1A2.1).

La solución validada permite reducir el consumo eléctrico en turnos/días de no producción sin necesidad de realizar la desconexión manual.

La estimación del ahorro de consumo eléctrico alcanza los 60Wh por unidad de control.

La solución validada se va a escalar a toda la planta.