Prensas y Carrocerías

Programación automática de órdenes de trabajo a partir de datos de máquina

NT087

El mantenimiento de equipos, instalaciones y líneas de fabricación en una factoría como Ford Valencia es crucial para el cumplimiento de todos los requisitos de seguridad, calidad y producción (en este orden).

Para potenciar la gestión y eficiencia del mantenimiento, y adecuar su ejecución al ritmo adecuado, se estableció como objetivo la automatización de la generación de órdenes de mantenimiento correctivo.

La planta de Carrocerías trabaja con más de 2.300 robots.

Para la prueba piloto de validación de la automatización de las órdenes de mantenimiento, se escogió el caso de las baterías de los robots Kuka KRC4.

La solución debía ser capaz de mejorar el tiempo de respuesta frente a una avería.

Tras el estudio de diferentes opciones, se desarrolló un sistema que registra la entrada de aviso de fallo de la batería del robot.

El sistema envía un *warning* para indicar el fallo al sistema FIS (*Factory Information Systems*).

Este *warning* se activa tras un retardo de varios segundos ya que el robot hace su propia autocomprobación al arrancar.

La solución alcanzada con éxito permite:

- el registro del aviso del fallo de batería de robot en el FIS
- vincular el aviso con el software de mantenimiento
- generar una orden de trabajo automática
- Incrementar sustancialmente la eficiencia del proceso

Con la financiación de: GENERALITAT VALENCIANA
Conselleria d'Economia Sostenible, Sectors Productius, Comerç i Treball