Prensas y Carrocerías

Solución para mejorar el tiempo de ciclo durante el cambio de herramienta en las líneas L113 y L104 de Prensas

NT083 (proyecto realizado en colaboración con ÓRBITA)

En la planta de Prensas, las pletinas (placas de metal) se apilan en mesas antes de introducirse en la línea productiva.

Como parte del proceso de fabricación, las mesas vacías se deben sustituir por las llenas.

La mesa llena se introducía cuando la anterior estaba vacía, el personal realizaba el cambio de arañas (utillaje para agarrar piezas), cerraba el recinto y confirmaba, dando lugar muchas veces a cuellos de botella.

El objetivo de la actuación ha consistido en estudiar cómo introducir la mesa de pletinas entrante cuando todavía está consumiendo la última mesa de pletinas anterior.

La solución alcanzada permite el cambio de mesas antes de finalizar el resto de procesos realizados por el personal.

Para poder alcanzar la solución, se han realizado varias pruebas y se han habilitado y modificado varias pantallas de instrucciones del HMI del desapilador, añadiendo información vital de proceso.

De esta manera, se puede ordenar y confirmar la inserción de la mesa llena en el momento más óptimo atendiendo los requisitos de producción.

La solución ha reducido considerablemente los tiempos utilizados en cada cambio.

Con la financiación de: GENERALITAT VALENCIANA
Conselleria d'Economia Sostenible, Sectors Productius, Comerç i Treball