



Montaje

Solución para asignar la carga de trabajo a las estaciones con velocidad adaptativa

NT068 (proyecto realizado en colaboración con ICEMI y VISIA)

En las líneas de producción de Chasis en la planta de Montaje, la velocidad del paso de vehículo por las estaciones de trabajo es "constante" y, en función de los modelos, la carga de trabajo de los operarios es "variable".

Se estableció como objetivo investigar cómo mejorar la capacidad del proceso productivo mediante la reducción de paros de cadena.

Para ello, tras el estudio de las distintas opciones, se llegó a la conclusión de que se debía optimizar el uso del tiempo disponible para ejecutar las operaciones, empleando el análisis de datos.

Se ha desarrollado una solución para dotar a las estaciones de trabajo con velocidad adaptativa a la carga de trabajo.

Un servidor de aplicaciones preprocesará datos del VIN (número de identificación del vehículo) y lo comparará con el QLS (*Quality Process System*).

El resultado del diagnóstico será escrito sobre el PLC del *conveyor* y éste modulará cada estación.

Los resultados alcanzados han mejorado la capacidad productiva al asignar la carga de trabajo a las estaciones con velocidad adaptativa, reutilizando los tiempos sobrantes cuando la carga de trabajo es menor.

En los casos donde la carga de trabajo es mayor, se ha reducido el número de paros y la simulación obtiene como resultado un beneficio sustancial del JPH (*Jobs per Hour*).