



## Pinturas

### Desarrollo de un sistema de posicionado 3D de herramientas para su correlación con defectos en la superficie de carrocería

#### NT062 (proyecto realizado en colaboración con VISIA)

Para detectar los defectos en las carrocerías pintadas se utiliza un arco de visión (ASP).

Posteriormente, estos defectos se muestran en las pantallas de línea de pulido a los operarios que se encargan de repararlos.

El proceso de reparación de defectos consta de dos etapas, una primera de lijado y otra de pulido. En ocasiones, cada etapa de la reparación se realiza en un puesto de trabajo distinto y puede ser realizada por operarios diferentes.

Anteriormente, no existía trazabilidad entre los defectos detectados y su reparación.

Se ha trabajado en el desarrollo de un prototipo que permite conocer de forma automática en qué defecto está trabajando el operario exactamente.

El sistema diseñado, una vez validado, debe incluir:

- Información de trazabilidad a la herramienta de calidad (QLS, PQAD) para poder asociar el trabajo realizado al defecto reparado
- Información de los defectos interiores
- Evitar defectos sin reparar o reparados parcialmente
- Optimizar los parámetros de reparación en función del tamaño y tipología de los defectos
- Mejora de indicadores de Calidad interna en Montaje