



Pinturas

Sistema predictivo de control de temperatura y humedad en cabinas de pintura

NT057 (proyecto realizado en colaboración con ÓRBITA)

En los procesos de pintura, el sistema de monitorización de la temperatura y humedad del aire de aporte a las cabinas no mostraba suficiente información para un buen control del proceso.

Los datos no se registraban de forma automática ni existía ningún automatismo asociado a ese *display*.

Los paneles eran meramente informativos y estaban ubicados en los equipos de ventilación, fuera del área de trabajo de los operadores de las cabinas de pintura.

El objetivo ha sido diseñar una solución para, por un lado, mantener las condiciones óptimas de pintado, evitando pintar fuera de los rangos recomendados y por otro, poder estudiar la influencia de cada una de estas variables en la aparición de los diferentes defectos de pintura asociados a cambios de temperatura y humedad.

Se ha diseñado un sistema de monitorización y control de temperatura y humedad dentro de las cabinas de pintado.

Con el nuevo sistema de monitorización, se espera reducir los defectos asociados a cambios de temperatura y humedad, evitando salir de los rangos de trabajo óptimos. El sistema debe tener un mantenimiento sencillo.

La solución se ha diseñado y está pendiente de su instalación en la planta. Se espera conseguir que la instalación cumpla con los estándares Ford y permita la monitorización efectiva de temperatura y humedad de las cabinas.