



Prensas y Carrocerías

Descarga automatizada en la línea L113 de Prensas

NT047

Todas las piezas que se producían en la línea L113 eran cargadas por el último robot (R6) y depositadas en el transportador de fin de línea.

Tras la inspección de calidad (al principio del transportador), todas las piezas se cargaban manualmente en las estanterías.

El objetivo ha consistido en la definición, diseño y desarrollo de una célula de apilado automático en la cinta de salida de la L113.

En el análisis funcional y definición de especificaciones de la nueva solución se identificaron las siguientes premisas para el diseño:

- Debía funcionar como mínimo a la misma velocidad de tiempo de ciclo previa al desarrollo.
- Todas las piezas vienen con la cara exterior hacia arriba. Se debía estudiar con detalle la posición inicial de las piezas en el

- transportador de fin de línea y la posición final en los racks para definir las operaciones necesarias para procesar la pieza. En algunos casos, era necesario girar la pieza previamente.
- El espacio físico disponible era sólo el área que hay entre el segundo transportador de fin de línea y el área de retrabajo, lo cual suponía una dificultad adicional.
- Carga manual como *backup*

Se ha realizado la ingeniería electromecánica y el desarrollo necesarios para iniciar la descarga automática de las piezas producidas en la línea de prensado L113 y la carga en las estanterías de almacenamiento.

Se ha mejorado sustancialmente la disponibilidad de la línea.