



Prensas y Carrocerías

Ruta hacia la calidad con AGVs

NT046 (proyecto realizado en colaboración con CLEM)

El transporte de piezas al departamento de Calidad se realizaba empleando una tractora manual conducida por los operarios.

El transporte de estas piezas de primera muestra se realiza para la medición y rutinas mensuales estadísticas.

Con la finalidad de optimizar los recursos destinados a este transporte, se estableció como objetivo incrementar el ya de por sí elevado grado de automatización de las instalaciones, mediante la introducción de tecnología basada en AGVs.

Para ello se analizó y estudió la opción más rentable, eligiendo el tipo de AGV más adecuado para realizar esta acción.

Para el diseño de la solución se probó un nuevo circuito filoguiado, se diseñó una nueva ruta y se

desarrolló la modificación en el programa de control de la flota de AGVs, así como la definición del proceso automatizado que permitía realizar el transporte, generando las rutas dinámicas entre los diferentes puntos del circuito.

El operario ubicado en la CMM (*Coordinate Measuring Machine*) podrá pedir las piezas para realizar la rutina diaria de medición dimensional de las puertas y el AGVs se las traerá directamente.

Finalmente, se validaron las tecnologías empleadas en la solución.

Se ha obtenido una clara mejora tecnológica, ahorrando en tiempos de trabajo y demás recursos empleados en el proceso.