



Montaje

Software predictivo en el proceso de fabricación de baterías eléctricas

NT035

En la planta de baterías eléctricas de Ford Valencia, se fabrican dos modelos de batería eléctrica:

- FHEV para vehículos totalmente híbridos (auto recargables)
- PHEV para vehículos híbrido enchufables

En la planta se manipula un elevado número de paletas para ambos modelos.

La precisión en la posición de parada de ambas líneas de producción requiere la comprobación de que las paletas están correctamente *galgadas*.

Para poder determinar el *galgado* correcto de las paletas se ha desarrollado una solución utilizando un sistema de trasvase automático mediante tecnología de visión artificial.

La prueba se ha realizado en la línea PHEV ST098.

El sistema diseñado permite ubicar con exactitud dónde está la carcasa de la batería para descargar los módulos dentro de ella.

Adicionalmente, el sistema permite registrar el número de paleta y las correcciones realizadas a cada una de ellas, almacenando los datos para poder realizar posteriormente análisis predictivos de mejora de proceso.

Los resultados obtenidos han sido satisfactorios puesto que la solución ha permitido:

- evitar paros de línea por fallos debidos a mal *galgado* de paleta
- optimizar el proceso, *galgando* sólo las paletas que lo necesiten